

# CRESTAMOULD VE 690PA

RESINA ÉSTER VINÍLICA MODIFICADA PARA SKIN COAT DE ALTO DESEMPENHO PARA MOLDES E PEÇAS MANUFATURADAS

## Produto: Visão Geral

### INTRODUÇÃO

**CRESTAMOULD VE 690PA** é uma resina éster vinílica modificada, pré acelerada, tixotrópica para moldes e peças manufaturadas.

### APLICAÇÕES

**CRESTAMOULD VE 690PA** foi desenvolvida para ser utilizada como skin coat em moldes e peças do segmento náutico que onde o aspecto superficial final é crítico.

### CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

**CRESTAMOULD VE 690PA** tem excelente resistência a bolhas osmóticas (blistering) e reduz significativamente a ocorrência de marcação de fibras (print through), produzindo moldes e peças de alta durabilidade e acabamento superficial aprimorado.

### APROVAÇÕES

**CRESTAMOULD VE 690PA** é aprovado pela Lloyd's Register of Shipping para uso na construção de embarcações.

## Características do Produto

### FORMULAÇÃO

**CRESTAMOULD VE 690PA** deve ser bem agitado e atingir temperatura ambiente (18° a 25°C) antes do uso. Necessita apenas da adição de catalisador para iniciar a reação de cura. Os catalisadores Butanox M-50, Butanox LA-IN e Triganox 249VR podem ser utilizados. Os tempos de gel da **CRESTAMOULD VE 690PA** estão descritos na tabela 1.

### ADITIVOS

Adicionar pigmentos, cargas ou outros aditivos causa efeitos adversos nas propriedades da resina, desse modo, não é recomendada nenhuma adição. Em caso de dúvidas, consultar a equipe técnica da Nova Scott.

## Propriedades Típicas:

PROPRIEDADES LÍQUIDAS	UNIDADE	RESINA LÍQUIDA
Cor		Vermelho/Marrom
Viscosidade a 25°C 37.35 seg <sup>1</sup>	Poise	5,0
Viscosidade a 25°C 4500 seg <sup>1</sup>	Poise	2,3
Densidade a 25°C	g/cm <sup>3</sup>	1,065
Estabilidade no escuro a 25°C	Meses	6
Tempo de Gel a 20°C – 2% Butanox M50	Minutos	15
Tempo de Gel a 20°C – 2% LA-IN	Minutos	24
Tempo de Gel a 20°C – 2% Triganox 249VR	Minutos	21

PROPRIEDADES MECÂNICAS	UNIDADE	RESINA TOTALMENTE CURADA	
		*	**
Dureza Barcol (GYZJ 934-1)		23	35
Temperatura de Deflexão sob carga (1.80 Mpa)	°C	60	94†
Absorção de Água 24h @23°C	mg	10	15
Força de Tensão	MPa	60	52
Modulo de Tensão	GPa	2,7	3,0
Elongamento a ruptura	%	4,3	2,1
Densidade @25°C	g/cm <sup>3</sup>	1,161	1,158

(\*) Escala de cura - 24h @20°C, 16h @40°C

(\*\*) Escala de cura - 24h @20°C, 3h @80°C

(†) Escala de cura - 24h @20°C, 5h @80°C, 3h @120°C

## Informação Adicional

### EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

**CRESTAMOULD VE 690PA** deve ser armazenado em sua embalagem original, fechada, afastado de exposição solar direta, em local seco e arejado. Recomenda-se que a temperatura de armazenamento seja entre 5°C e 25°C. Idealmente, as embalagens só devem ser abertas na hora do uso. Deve-se evitar contato com agentes oxidantes. A não observância dessas condições poderá reduzir significativamente a vida útil do produto e, inclusive, resultar em alterações das características

**CRESTAMOULD VE 690PA** está disponível em baldes de 25 kg e tambores de 225 kg.

### SAÚDE E SEGURANÇA

Consultar a Ficha de Segurança de Produtos Químicos, FISQP.

Todas as informações desta ficha técnica são baseadas em testes de laboratório e não se destinam a finalidades de projeto. A Nova Scott não presta quaisquer declarações ou garantias a respeito destes dados. Devido à variação de armazenamento, manuseio e aplicação destes materiais, a Nova Scott não pode aceitar a responsabilidade pelos resultados obtidos. A produção de materiais está sujeita a patentes obtidas e aplicações patenteadas. Esta publicação não implica a liberdade de operar processos patenteados.