

INTRODUÇÃO

O **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** é um gel de base ISO NPG, pré acelerado e tixotrópico, projetado especialmente para aplicação através do processo de spray up.

APLICAÇÃO

O **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** é recomendado para fabricação de moldes de fibra de vidro de baixa complexidade, que requerem boa resistência a impacto e calor.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Alta resistência ao calor
- Alta estabilidade dimensional
- Excelentes propriedades mecânicas
- Alta dureza superficial
- Excelente aspecto e brilho da superfície, além de excelente retenção de brilho

O **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** está disponível na cor Vermelho. Consulte a equipe técnica da Nova Scott para obter maiores detalhes.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Propriedades no gel líquido	Unidade	Especificações
Viscosidade Brookfield a 25°C (RVT Sp5 / 2,5 rpm)	Cps	180 - 230
Gel time a 25°C 2,0 % CAT M (*)	min	15 – 20
Índice de Tixotropia (2,5 rpm / 20 rpm)	--	5,5 – 6,0

(*) O nível de catalisador e a temperatura influenciam o gel time. Os dados de curva exotérmica acima foram gerados a 25°C de temperatura, utilizando-se 100 partes de gel coat com 2,0% de Butanox M-50.

Propriedades no laminado	Valor Típico
Temperatura de Deflexão do calor (1.8 MPa)	98 °C
Alongamento à ruptura	2,2%
Resistência a Tração	50 MPa
Módulo de Tração	2100 MPa

Para que o **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** atinja as características de performance adequada, é altamente recomendado que a temperatura ambiente para aplicação esteja entre **18°C - 25°C**, lembrando que 18°C é a temperatura mínima adequada para garantir a cura total do produto. Temperaturas muito altas podem reduzir o tempo de cura e gerar problemas como deslocamento. É muito importante e prudente que a umidade do ambiente também seja controlada, a fim de evitar possíveis problemas de porosidade.

Recomendamos misturar o produto com um misturador de baixo cisalhamento e depois deixá-lo repousar até o uso.

O produto não deve ser diluído, exige apenas a adição de um catalisador para iniciar a cura. O catalisador recomendado é o Butanox M50 (ou outro catalisador equivalente) e a quantidade a ser adicionada é de 1,5% a 2,0 %, devendo seguir rigorosamente essa recomendação.

A espessura da camada de gel coat úmido deve ter entre 600 – 800 microns.

As recomendações devem ser seguidas de forma a garantir que o gel coat atinja todas as propriedades desejadas. Incorporar material adicional ou não seguir as recomendações, pode afetar as propriedades de trabalho, intemperismo ou cura do gel coat, bem como a durabilidade do molde.

PÓS CURA

Para otimizar a vida útil, um molde construído com **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** deve ser completamente curado antes de ser utilizado. Isso pode ser conseguido colocando o molde em um forno a 40°C por 30 horas. Se isso não for possível, o molde deve ser deixado em condições quentes (> 20°C) por 2 – 3 semanas antes do uso. Onde é provável que um molde sofra condições severas (por exemplo, altas temperaturas exotérmicas nos laminados de suporte), ele deve ser pós curado a uma temperatura elevada.

RECOMENDA-SE TESTAR

Recomenda-se aos clientes que testem todos os géis coat pigmentados antes do uso, sob suas próprias condições de aplicação, para garantir que se atinja o acabamento superficial exigido.

ARMAZENAMENTO

O **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** deve ser armazenado em sua embalagem original e afastado de exposição solar direta. Recomenda-se que a temperatura de armazenamento seja menor do que 25°C. Idealmente, as embalagens só devem ser abertas na hora do uso. A não observância dessas condições poderá reduzir a vida útil do produto e, inclusive, resultar em alterações das características do produto.

ESTABILIDADE

Respeitadas as condições de armazenamento prevista nesse Boletim Técnico, a estabilidade do produto é de 90 dias.

EMBALAGEM

O **GEL COAT CRYSTIC 11 PA** está disponível em baldes metálicos de 20 kg

SAÚDE E SEGURANÇA

Consultar a Ficha de Segurança de Produtos Químicos, FISQP.

Todas as informações desta ficha técnica são baseadas em testes de laboratório e não se destinam a finalidades de projeto. A Nova Scott não presta quaisquer declarações ou garantias a respeito destes dados. Devido à variação de armazenamento, manuseio e aplicação destes materiais, a Nova Scott não pode aceitar a responsabilidade pelos resultados obtidos. A produção de materiais está sujeita a patentes obtidas e aplicações patenteadas. Esta publicação não implica a liberdade de operar processos patenteados.

NOVA SCOTT ESPECIALIDADES QUÍMICAS LTDA

Rua 7, 315, Setor Comercial Sala B

Civit II, Serra, ES, 29168-062

Brasil

Telefone: +55 (27) 3298-1100

Fax: +55 (27) 3298-1116

www.novascott.com.br